



Общество с ограниченной ответственностью
**"ОПЫТНЫЙ ЗАВОД
 СО СПЕЦИАЛЬНЫМ БЮРО"**

125565 Россия Москва Конаковский проезд д. 8-а, тел./факс (495) 454-2169, www.ozsb.ru, E-mail: mail@ozsb.ru

**Результаты пробного помола портландцементного клинкера на лабораторной
 вибционной мельнице.**

Исходный материал – клинкер портландцементный (менее 3 мм) с добавкой гипса (4 %)
 Требования к продукту помола:

а) Удельная поверхность, $\text{см}^2/\text{гр}$ – 3000-3500;

Методика определения – определение воздухопроницаемости материала.

б) Остаток на сите 008 – не более 10 %;

Методика определения – ситовой анализ.

Рис.1. Зависимость содержания фракции +80 мкм в продукте помола от удельных затрат энергии на измельчение.

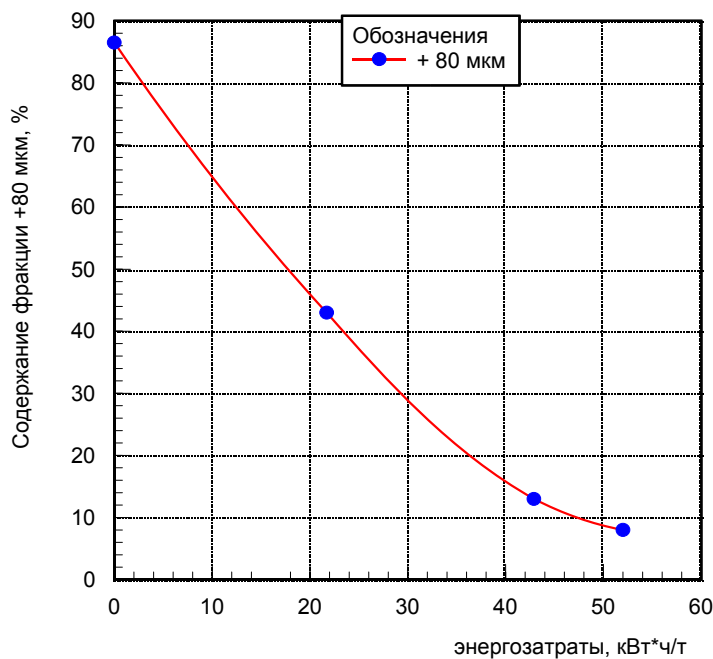
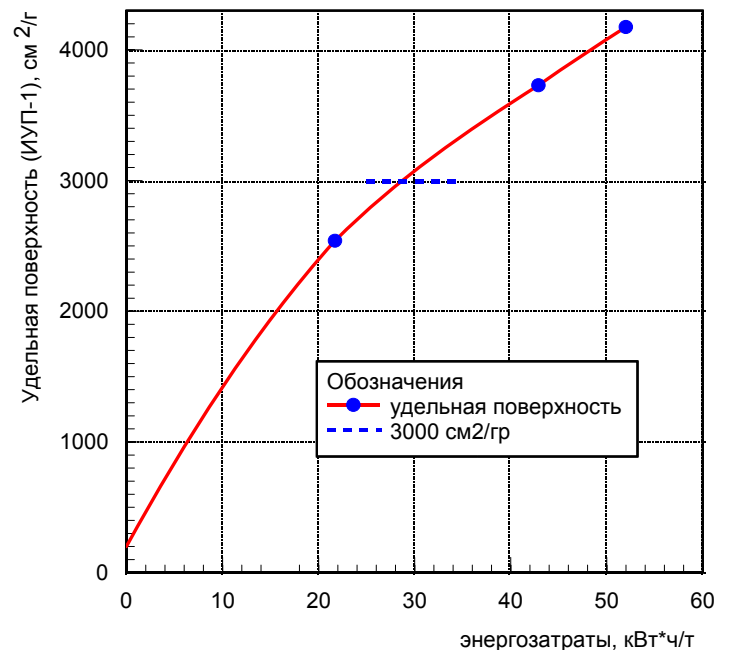


Рис.2. Зависимость удельной поверхности продукта помола от удельных затрат энергии на измельчение.



**Технические характеристики непрерывного помола
 на вибционной мельнице РВМ-45/010.06-2.**

Содержание фракции + 80 мкм, %	Удельная поверхность, $\text{см}^2/\text{гр}$	Производительность, т/час	Удельные затраты энергии, кВтч/т
~ 10	~ 4000	0,7... 0,8	~ 50